

Undvik förpackningsmärkningsfel och minimera deras påverkan på ditt företag

Märkningsfel är dyra, inte bara för anläggningar utan för hela företaget.



Korrekt produktmärkning är viktig för tillverkare av förpackade konsumtionsvaror, eftersom den hjälper till att förbättra leveranskedjans effektivitet och synlighet samtidigt som kunderna får viktig information om de produkter de köper. Nu för tiden är det inte bara viktigt att trycka rätt koder – det är avgörande.

Abstrakt

- Märkningsfel påverkar produktkvaliteten och leder till oacceptabla kostnader för hela företaget på grund av kasseringar, omarbetning, böter, skadat rykte för varumärket och mer därtill.
- De flesta felkodade produkter orsakas av operatörsfel.
- Kodsäkring är ett sätt att proaktivt förebygga fel genom att utforma processer för att skriva meddelanden och välja jobb som är så idiotsäkra som möjligt.
- Videojet är banbrytande inom konceptet och implementeringen av kodsäkring genom vårt CLARiTY™-gränssnitt, CLARiSOFT™ PC-baserade program för meddelandeutformning och regelskapande och CLARiNET™-databasanslutning och -nätverksstyrningslösning för hantering av flera märknings- och etiketteringstekniker.

Innehåll

Den verkliga kostnaden av märkningsfel	3
Det är bättre att förebygga fel än att beräkna skadan	4
Kodsäkring: En omfattande strategi för märkningskvalitet	5
PC- och nätverksbaserat: Skapande och hantering av meddelanden	6
Implementera ett intelligent användargränssnitt	8
Sluta skapa och hantera meddelanden på produktionsgolvet	9
Implementering av nätverksbaserad, databasansluten meddelandekontroll	10
Komma igång med kodsäkring	11

Den verkliga kostnaden av märkningsfel

Märkningsfel är dyra, inte bara för anläggningar utan för hela företaget. Du har kostnaden för omarbetning – förutsatt att produkten faktiskt kan omarbetas och anläggningen har kapacitet att göra det. Det är kanske inte möjligt att omarbete produkten om produktionsmiljön är igång dygnet runt. Eller så kanske det inte går att omkoda eller paketera om produkten när den har kodats. Behovet av att kassera felkodade produkter kan vara ännu dyrare än omarbetning – men du kanske inte har något val.

Och det är ingenting jämfört med problemen och kostnaderna som uppstår om felkodade produkter hamnar på butikshyllorna eller hemma hos konsumenterna. Utöver risken för regelmässiga påföljder och böter kan varumärkets rykte skadas, vilket också kostar pengar. Produkten kanske är otillgänglig under påfyllningen av lagret, så att kunder måste byta till konkurrerande varumärken under tiden. Och i uppmärksammade fall kan rapportering i massmedia leda till minskad försäljning även när produkten är tillbaka på butikshyllorna

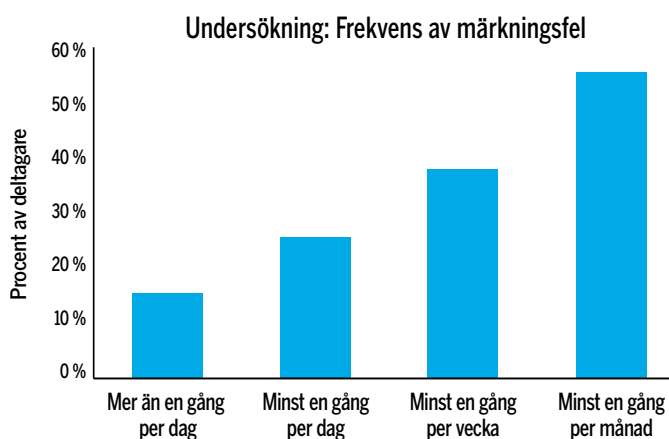
De flesta organisationer har svårt att kvantifiera den faktiska kostnaden för förlorad produkt och förlorad produktionskapacitet

till följd av märkningsfel – för att inte tala om det skadade ryktet. De flesta bevis är anekdotiska. I många fall känner ledningen helt enkelt inte till märkningsproblemens omfattning.

En annan faktor som komplicerar noggrann kostnadsredovisning är att många företag inte brukar framhäva märkningsfel i sin rapportering om anläggningars effektivitet. Det antas ofta att märkningsfel upptäcks genom regelbunden inspektion och sedan kan åtgärdas. De specifika kostnaderna i samband med omarbetning förblir förknippade med allmänna mått för ineffektivitet på linjen, så att det ofta inte finns någon kunskap om den ackumulerade effekten av dessa misstag.

Den sanna frekvensen av märkningsfel

Märkningsfel händer. Faktum är att de är vanliga. Videojet utförde nyligen en undersökning med en mängd olika tillverkare av förpackade konsumtionsvaror och upptäckte att alla hade upplevt märkningsfel – många av dem ofta. Faktum är att nästan hälften av företagen som deltog i undersökningen hade problem med märkningsfel minst en gång i veckan, och en fjärdedel av dem rapporterade märkningsfel minst en gång om dagen.



Videojet fann en oacceptabel mängd märkningsfel hos alla tillverkarna som deltog i undersökningen.

Det är bättre att förebygga fel än att beräkna skadan

Mer än hälften av alla märkningsfel orsakas av operatörsfel – våra undersökningar tyder på 50 till 70 procent.

De vanligaste misstagen är felaktig datainmatning och felaktigt jobbval. I vår undersökning upptäckte vi att dessa två misstag stod för 45 procent av alla märkningsfel.

Även där man erkänner problemet, inför många företag helt enkelt bara fler kontroller under förpackningsprocessen. Men detta tar inte itu med grundorsakerna, såsom att fel koder anges i första hand, och hanterar inte heller de problem och

kostnader som är förknippade med omarbetning av produkten eller den resulterande minskade effektiviteten på anläggningen.

Det ligger i tillverkarens eget intresse att förstå omfattningen och kostnaden av märkningsfel och vidta åtgärder för att eliminera dem. Dessutom kräver många detaljhandelspartner nu regelefterlevnad med märkningsstandarder som inkluderar implementering och dokumentering av metoder för att eliminera sådana fel.

Varför rätt märkning är viktig

Tillverkare sökerefter sätt att

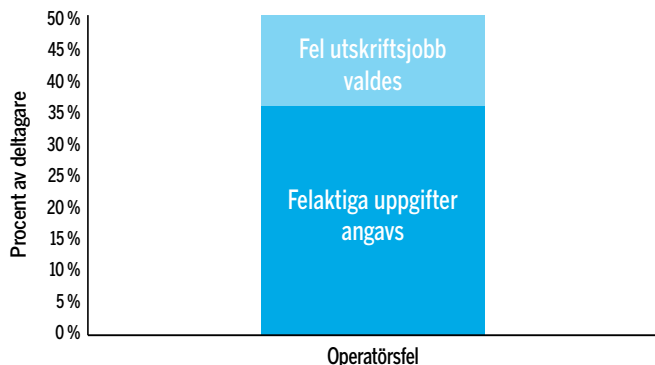
- eliminera operatörsfel från meddelandeinställningar och jobbvalsprocesser
- minimera kostnaden för kassering på grund av märkningsfel
- minska kostnader för att ersätta återkallade eller återtagna produkter
- minska risken för förlorade affärer på grund av att felaktiga produkter skickas
- minimera skador på varumärket genom att begränsa omfattningen av återkallanden
- uppfylla kraven från detaljhandelspartner och tillsynsmyndigheter för produktkvalitet och spårbarhet.

Med tillförlitlig korrekt märkning bemöts alla dessa frågor direkt, innan de kan bli problem.

Vanliga operatörsfel som ligger bakom märkningsproblem

PROBLEM	EXEMPEL	VIDEOJET-LÖSNING
Felaktiga data	Operatören valde fel ursprungsland eller valde fel produkt-beskrivning	Rullbart jobbval med förhandsgranskningsalternativ innan slutkörning väljs
Ogiltiga data	Operatören valde ett tidigare eller framtida datum som inte stämmer med kundens avsikter/ produktens livslängd	Kalendervisning begränsad till tidigare definierade acceptabla datum
Införlivade data	Operatören angav felaktigt datum: 1/9/13 i stället för 9/1/13	Alternativ för kalenderval tillgängligt så datum inte behöver knappas in
Obehörig åtkomst	Obehörig operatör angav "oacceptabla" koder och/eller meddelanden på produkten	Funktioner för att spärra operatören för att förhindra att koddata ändras på linjen

Undersökning: Orsak till märkningsfel



Upp till 70 procent av alla märkningsfel orsakas av operatörsfel, medan nästan hälften orsakas av fel i kodinmatning och jobbval.

Förhindra fel genom design:

Idiotsäkra märkningsprocesser

Tillverkare behöver proaktiva lösningar för att hantera alla dessa problem – från oförutsedda kostnader, till ineffektiva motåtgärder och partnerkrav – i stället för att reagera på märkningsproblem efter att de inträffat och kostnaderna ackumuleras.

Det finns två sätt att hantera märkningsproblem på produktionslinjen:

- Minska risken för fel proaktivt
- Försök att upptäcka fel när de händer för att minimera svinn, rätta till felet och återgå till produktionen så snart som möjligt

Det är inte en fråga om antingen/eller. Även om du effektivt förhindrar märkningsfel behöver du fortfarande kunna reagera snabbt om något går fel för att begränsa skadan. Men det kan helt klart löna sig att investera resurser i förebyggande åtgärder, jämfört med dyra åtgärder i efterhand.

Kodsäkring:

Ett omfattande tillvägagångssätt för märkningskvalitet

Kodsäkring är Videojets omfattande metod för att förhindra eller eliminera fel i kodnings- och märkningsprocessen.

Vi anser att gränssnitt mellan människa och maskin – inklusive både hårdvaru- och programvarukomponenter – kan och bör utformas för att förenkla datainmatning och förhindra operatörsfel, både vid kodinmatning och jobbval. Och vi anser att det strukturella flödet för märkningsprocesser kan omarbetas för att minimera operatörens interaktioner och minska risken för fel, till och med distribuera rätt koder till rätt skrivare för rätt jobb automatiskt.

Videojets fullständiga kodsäkringsmetod bygger på fyra grundläggande principer

1. **Förenkla meddelandevalet** så att operatören väljer rätt meddelande för rätt jobb.
2. **Begränsa operatörens inmatning** till endast de absolut viktigaste kontaktpunkterna.
3. **Automatisera meddelanden** så mycket som möjligt, med fördefinierade regler som hjälper till att förhindra felaktiga inmatningar.
4. **Använd officiella datakällor** såsom MES, SCADA, ERP eller andra IT-system för företag – så att rätt information skickas till skrivaren automatiskt när operatören väljer ett jobb.

Videojet integrerar poka-yoke-koncept i sitt utförande av dessa principer för att minska operatörsmisslag och märkningsfel.

PC- och nätverksbaserat: Skapande och hantering av meddelanden

Under de senaste årtiondena har tillverkare alltmer övergått från kvalitetssäkring baserad på statistiskt urval av produkter som ska till marknaden, till en mer proaktiv förebyggande filosofi. Detta tillvägagångssätt kallas ofta "poka-yoke" och fokuserar på direkt processdesign. Enkla tillverkningsprocesser skapas med felsäkra funktioner så att operatörer omedelbart kan upptäcka ett misstag och rätta till det – eller helst förhindra att misstag uppstår trots operatörens handlingar.

Videojets lösning börjar med poka-yoke-designfunktioner inbyggda i operatörsgränssnittet. Kunder kan bygga vidare på denna grund genom att lägga till kraftfulla poka-yoke-funktioner genom PC-baserat och nätverksbaserat skapande och hantering av meddelanden:

Operatörsgränssnittet CLARiTY™ implementerar principerna 1–3.

Det är en viktig del av den nya generationens bläckstråleskrivare samt våra termotransferskrivar-, storskriftsmärknings- och termiska bläckstråleskrivarlinjer.

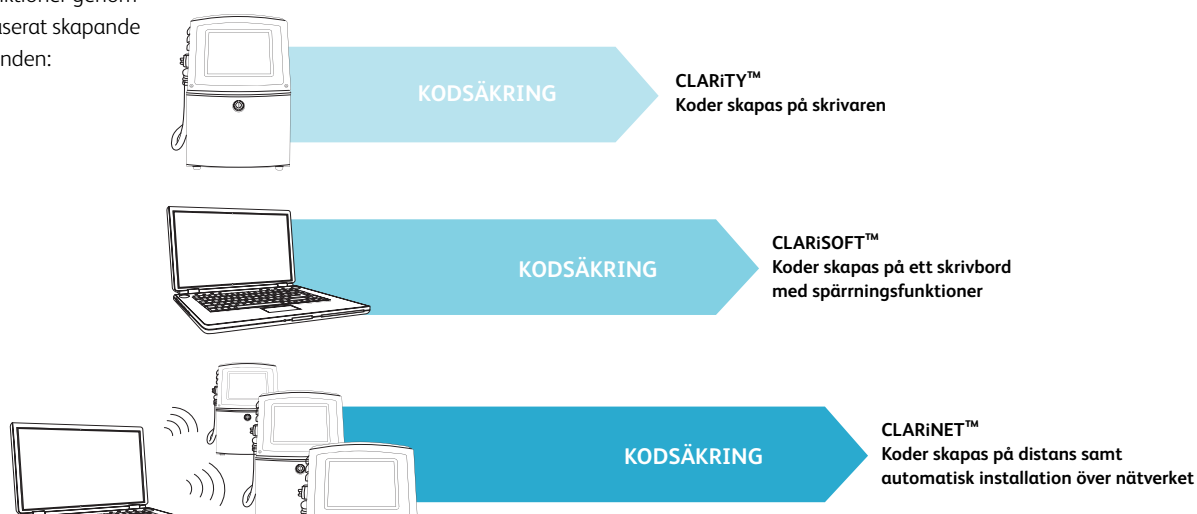
Den Windows-baserade CLARiSOFT™-programvaran ger ytterligare stöd för princip 2 och 3.

Vår Windows-baserade programvara isolerar koddesign från produktionsgolvet och eliminerar behovet av att ladda enskilda meddelanden till varje skrivargränssnitt.

CLARiNET™ eliminerar behovet av princip 1, stärker principerna 2 och 3 ytterligare och implementerar princip 4 till fullo.

Vår lösning för nätverksinstallation och kontroll förlitar sig på officiella datakällor för att distribuera rätt koder till rätt skrivare för rätt jobb. CLARiNET™ kan distribuera märkningsmeddelanden till flera tekniker för märknings- och etiketteringsutrustning i hela anläggningen – och till och med på flera anläggningar – för att förenkla hanteringen och praktiskt taget eliminera märkningsfel på grund av felaktig operatörsinmatning.

Elementen i CLARiSUITE bygger på varandra genom att lägga till ytterligare skyddsåtgärder och minimera mänsklig interaktion



Med CLARiSUITE™ kan du skapa en kodsäkringsmodell som passar dina operativa krav.

Ju mer organisationen utforskar kodsäkring, desto mindre är risken för operatörsfel och dyra märkningsfel.

Poka-Yoke: Inbyggt felförebyggande

Termen "poka-yoke" myntades av Shigeo Shingo, en ledande expert på Toyotas produktionssystem. Det uttalas "poka jok" och betyder bokstavligen "förhindra-misstag". Tanken är att införliva felskydd i utformningen av processer, så att det är svårt (helst omöjligt) att begå misstag, och enkelt att identifiera och korrigera dem om de inträffar.

Begreppet poka-yoke dök upp 1961 med en enkel förändring av hur arbetarna monterade omkopplare. I stället för att ta delar från en behållare medan de arbetade blev medarbetarna tillsagda att lägga de nödvändiga delarna på en bricka innan de börjar montera. Denna enkla förändring av processen eliminerade helt ett vanligt problem med saknade delar i många av de omkopplare som skickades till kunder. Om det fanns kvar en del på brickan visste arbetaren att han måste gå tillbaka och installera den innan han gick vidare till nästa omkopplare.

Sedan dess har poka-yoke-principen tillämpats på otaliga, mer sofistikerade processer, men den grundläggande principen från den första poka-yoke-lösningen gäller fortfarande mer än 50 år senare: Lösningen måste vara kostnadseffektiv och enkel att implementera och måste säkerställa korrekt drift utan att kräva konstant uppmärksamhet eller perfekt inmatning från operatören. Helst ska den fungera utan att vara beroende av operatören över huvud taget.

Vi tar en närmare titt på vad kodsäkring innebär och hur dessa Videojet-lösningar hjälper tillverkare att uppnå det.

Från individuella operatörsinteraktioner till anläggningsomfattande automatisering

En central målsättning med kodsäkring är att förenkla processen för meddelandeval och begränsa felaktiga inmatningar, så att operatörer anger rätt märkningsmeddelande och tillämpar meddelandet på rätt jobb. Fördefinierade märkningsregler automatiserar så mycket som möjligt av processen för att skapa meddelandet, vilket minimerar den dagliga operatörsinmatningen och säkerställer att alla nödvändiga inmatningar överensstämmer med policyer och logik som gäller det specifika jobbet.

Det är omöjligt att eliminera operatörsinmatning helt och hållet, men det intelligenta CLARiTY™-gränssnittet kan begränsa inmatningen till de få huvudpunkter där processen kräver det – och även då kan det begränsa inmatningen till policydefinierade format och innehållsval för att väsentligt minska risken för operatörsfel.

Risken för fel kan minskas ytterligare genom CLARiSUITE™-kodsäkringstekniker, inklusive CLARiSOFT™ och CLARiNET™. Dessa PC- och nätverksbaserade tekniker eliminerar behovet av att skapa koder på enskilda skrivare, tillhandahåller en centraliserad källa för rätt kod och ansluter skrivare till officiella datakällor, kvalitetskontrolllösningar och produktspårningssystem i hela ditt företag.

Ju mer organisationen utforskar kodsäkring, desto mindre är risken för operatörsfel och dyra märkningsfel. Kodsäkring är inte en enda teknik, utan en rad möjligheter som sträcker sig från den enskilda operatören till hela organisationen. Med kodsäkring kan alla organisationer hitta den perfekta balansen mellan kostnader och fördelar.

Implementera ett intelligent användargränssnitt

Vid utvärdering och implementering av kodsäkringslösningar börjar många företag med användargränssnittet. Målet är att hantera och tillämpa godtagbara parametrar för det kodade meddelandet och eliminera operatörsfel från jobbvalsprocessen. Skrivarens användargränssnitt kan utformas med flera funktioner för att underlätta dessa mål, inklusive att

- kräva separata användarbehörigheter för kodsäkrande och jobbval
- begränsa de typer av märkningsparametrar som operatören kan ange, eller tillåta jobbval endast från en lista med giltiga jobb som har skapats och lagrats i förväg
- ge lagrade jobb ett meningsfullt namn som beskriver den faktiska produkten som kodas
- använda kalenderval för datum för att eliminera fel som härrör från datumformat som varierar från region till region eller produkt till produkt

- tilldela datumförskjutningar så att till exempel "sista förbrukningsdag" endast kan väljas från utbudet med giltiga datum som är tillåtna för produkten
- länka "sista förbrukningsdag" till "sista försäljningsdatum", så att rätt "sista förbrukningsdag" genereras automatiskt när "sista försäljningsdatum" har valts
- ange kalenderregler som hindrar operatörer från att välja angivna datum, till exempel helger eller helgdagar, och även förhindrar att systemet använder dessa datum i automatiska datumberäkningar
- begränsa urvalet av data till en rullgardinsmeny för att eliminera risken för felaktiga knapptryckningar
- be om information för obligatoriska fält och bekräftelse på korrekta inmatningar innan operatören kan starta utskriftsjobbet
- bekräfta data före varje jobbbyte för att säkerställa att rätt jobb har valts.

Dessa mål måste uppnås samtidigt som det fortfarande är enkelt och effektivt för operatören att utföra sitt jobb.

Vid utformningen av Videojet CLARiTY™-gränssnittet, till exempel, specificerade vi en stor pekskärm på 264 mm och designade skärmen för enkel användning – med lättlästa teckensnitt, färger som är lätta att tyda och knappar som det är lätt att trycka på.

Tillsammans med kalenderval, rullgardinsmenyer, fältmeddelanden och andra kodsäkringsfunktioner som anges ovan gör den fysiska utformningen av CLARiTY™-gränssnittet det nästan omöjligt för en rimligt noggrann operatör att begå misstag med kodsäkrande och jobbval.



Meddelandets namn

Beskrivande namn som presenteras i en lista och förenklar meddelandevalet



Listor med alternativ

När variabla data måste matas in slipper du använda tangenter tack vare listorna med alternativ



Datumlogik

Inbyggd kontroll av datum och datumförskjutningar minskar riskerna för fel vid datuminmatning



WYSIWYG

Visuell kontroll bekräftar att data som ska skrivas ut är korrekta

CLARiTY™ presenterar kodsäkringsfunktioner i lättlästa format som det är lätt att interagera med.

Ta bort skapande och hantering av meddelanden från produktionsgolvet

CLARiSOFT™ har utformats för att vara skrivaroberoende och ger en enda enkel lösning för att skapa, redigera och visuellt verifiera meddelanden och sedan distribuera dem till all CLARiTY™-aktiverad märknings- och etiketteringsutrustning på anläggningen.

Med ett intelligent användargränssnitt krävs separata behörigheter för kodskapande och jobbval.

Denna uppdelning av arbetsuppgifter hjälper till att säkerställa att en arbetsledare, till exempel, inte kan göra märkningsändringar som endast bör göras på en produktledningsnivå. På nästa kodsäkringsnivå separeras dessa processer ytterligare genom att skapande och hantering av meddelanden helt tas bort från produktionsgolvet.

Genom att flytta dessa processer till en central plats kan märkningsmeddelanden skapas av en dedikerad individ med rätt utbildning och behörighet, i en miljö fri från distraktionerna och påtryckningarna i produktionsområdet. Videojets

CLARiSOFT™-programvara tillhandahåller en Windows-baserad lösning för att isolera och skydda processer för skapande och hantering av koder genom att flytta dem från skrivargränssnittet och till en lokalt nätverksansluten dator.

CLARiSOFT™ har utformats för att vara skrivaroberoende och ger en enda enkel lösning för att skapa, redigera och visuellt verifiera meddelanden och sedan distribuera dem till all CLARiTY™-aktiverad märknings- och etiketteringsutrustning på anläggningen. Förutom att säkerställa korrekt märkning sparar centraliserad meddelandehantering arbetskraft genom att förenkla skrivarinställningar och effektivisera övergångsprocessen.

Fördelarna med kodsäkring:

- Minskade omkostnader – olika koddesigner behöver inte skapas för olika skrivartyper och operatörer behöver inte lära sig och arbeta med olika skrivarspecifika programvaror.
- Ökad kontroll och effektivitet eftersom ett enda meddelande kan skapas utanför produktionslinjen och köras på vilken skrivare som helst.
- Bättre märkningskvalitet med reducerade fel, tack vare funktioner såsom guidebaserat skapande av komplexa eller sammanslagna fält såsom GS1-128-streckkoder, smidig anslutning till ett stort antal databaser, förhandsgranskning av utskrift för bekräftelse av den slutliga designen och många andra avancerade funktioner.

Implementera nätverksbaserad, databasansluten meddelandekontroll

Kunder som vill övergå till den högsta nivån av kodsäkringssystemet behöver bara lägga till CLARINET™ till CLARISOFT™ för att tillhandahålla nätverksmöjligheter för fullständig märkningskontroll på hela anläggningen eller till och med på flera anläggningar. CLARINET™ kan ses som en SCADA-lösning (Supervisory Control And Data Acquisition) för märkning och etikettering.

CLARINET™ fungerar med ditt befintliga seriella, Ethernet- eller trådlösa nätverk och kan användas som ett fristående märkningskontrollsystem – eller kan integreras med SCADA, fabriksnätverk, MES- och ERP-system för att ingå i en bredare kvalitetssäkringslösning för företag. Med öppen databasanslutning (ODBC) kan meddelanden som skapats i CLARISOFT™ lagras i SQL-, Access-, Excel- och generiska databaser för anslutning till företagets IT-system.

Vid jobbvalet möjliggör denna anslutning att jobbinformationen kan hämtas från alla CLARITY™-aktiverade märknings- och etiketteringssystem och att rätt meddelande för jobbet kan skickas tillbaka till skrivaren eller etiketteringsmaskinen. Jobb kan väljas med CLARITY™-gränssnittet – eller så kan de skannas in från ett kalkylblad med trådbundna eller trådlösa streckkodsläsare för att minska risken för operatörsfel ännu mer. OPC-funktionalitet (Open Process Control) enligt branschstandarden erbjuder en alternativ mekanism för att ladda ned och starta jobb, samt visa statusinformation i realtid.

CLARINET™ eliminerar behovet av att programmera flera skrivare separat, vilket minskar inställnings- och omställningstiden.

Och med en dynamisk, centraliserad meddelandedatabas är det enkelt att snabbt justera meddelandena som skrivs ut av märkningsutrustningen. Varje meddelandeändring görs en gång och blir automatiskt tillgänglig för alla skrivare, vilket stöder automatiseringsmål för en produktivare drift.

Ännu viktigare är att detta system där meddelanden skapas en gång och sedan kan användas var som helst avsevärt minskar risken för märkningsfel. Och för ännu bättre kodsäkring kan skannrar placeras på hela förpackningslinjen för att kontrollera att koderna stämmer i realtid. Om ett fel upptäcks kan signalljuset aktiveras och linjen stoppas, eller så avvisas produkten automatiskt. Och alla data lagras i ett säkert, centraliserat datahanteringssystem, så lösningen hjälper också till att säkerställa pålitlig produktspårbarhet.

Med flexibel konfiguration som passar varje anläggnings fysiska installation, informationsarkitektur och märkningsbehov ger CLARINET™ kraftfull kodsäkring, och arbetsbesparingar, genom centraliserat meddelandeskapande och automatisk koddistribution till skrivare och etiketteringsmaskiner i ditt företag.

Förmåner omfattar:

- Korrekt och konsekvent märkning på förpackningen från linje till linje och anläggning till anläggning, med centraliserat meddelandeskapande och automatisk distribution till skrivare, etiketteringsmaskiner och skannrar i nätverket.
- Minimerad operatörsinmatning för att öka produktionseffektiviteten och förhindra att fel uppstår på produktionsgolvet.
- Minskade kostnader, med centraliserad kontroll för att skydda mot spill, omarbeting och återkallelse.
- Valfri trådansluten eller trådlös SCANPOINT-integration, som ger streckkodsdriven installation för att eliminera operatörsinmatning och säkerställa att rätt produkt och förpackning används.
- Valfri integrerad, fast streckkodsvalidering för att bekräfta korrekt förpackning.
- Valfri intranätvy av företagsomfattande prestationsinformation i realtid.
- Feedback om instrumentpanelens prestanda och produktionsantal i granskningsloggar för att säkerställa spårbarhet och tillhandahålla stöd för kontinuerliga effektivitetsförbättringar.

Komma igång med kodsäkring

För att inkludera kodsäkring i din organisation kan du börja med så enkla initiativ som att omskola operatörer, förbättra ergonomin vid datainmatningspunkter och utföra kontroller innan du startar ett utskriftsjobb. Dessa och andra operatörsfokuserade kodsäkringsmetoder kan mätbart minska antalet fel. Men de är inte idiotsäkra.

När du är redo att gå bortom beteendemetoder till lösningar som minimerar det mänskliga elementet kan Videojet hjälpa till – inklusive design och integration av ett fullständigt linjestyrssystem. Oavsett ditt slutliga kodsäkringsmål är det bäst att börja med Videojet CLARiTY™-gränssnittet.

Det är det enda användargränssnitt på marknaden som är utformat för att implementera Videojets kodsäkringsmodell genom poka-yoke-principer.

Och vi lanserar det i ett omfattande sortiment av Videojet-märkningsutrustning, inklusive DataFlex® Plus-termotransferskrivare, 2300-serien med högupplösta kartongskrivare, 8510-serien med termiska bläckstråleskrivare med mera. Nu finns det också på våra nya kontinuerliga bläckstråleskrivare för liten skrift, Videojet 1550 och 1650, som är utformade för att leverera branschledande drifttider och tillgänglighet.

Med en inbyggd pekskärm för enkel inmatning av godkända och korrekta data kan CLARiTY™ hjälpa till att eliminera fel, skrivare för skrivare, i ditt företag.

Med den grunden gör CLARISOFT™-programvaran och CLARINET™-nätverksstyrningslösningen det enkelt att ta central kontroll över alla dina kodnings- och märkningsprocesser, för att eliminera nästan alla möjliga felpunkter.

När du utökar din kodsäkringslösning får du centraliserat skapande av meddelanden och möjlighet att skicka policykompatibla, kvalitetskontrollerade koder till alla dina skrivare. Du får möjligheten att säkerställa att rätt koder skickas till rätt produkter, vilket minskar risker, omarbete och återkallelse och skyddar varumärkets rykte. Och du effektiviserar datahanteringen och förenklar övergången för att öka produktiviteten och stödja dina automatiseringsmål.

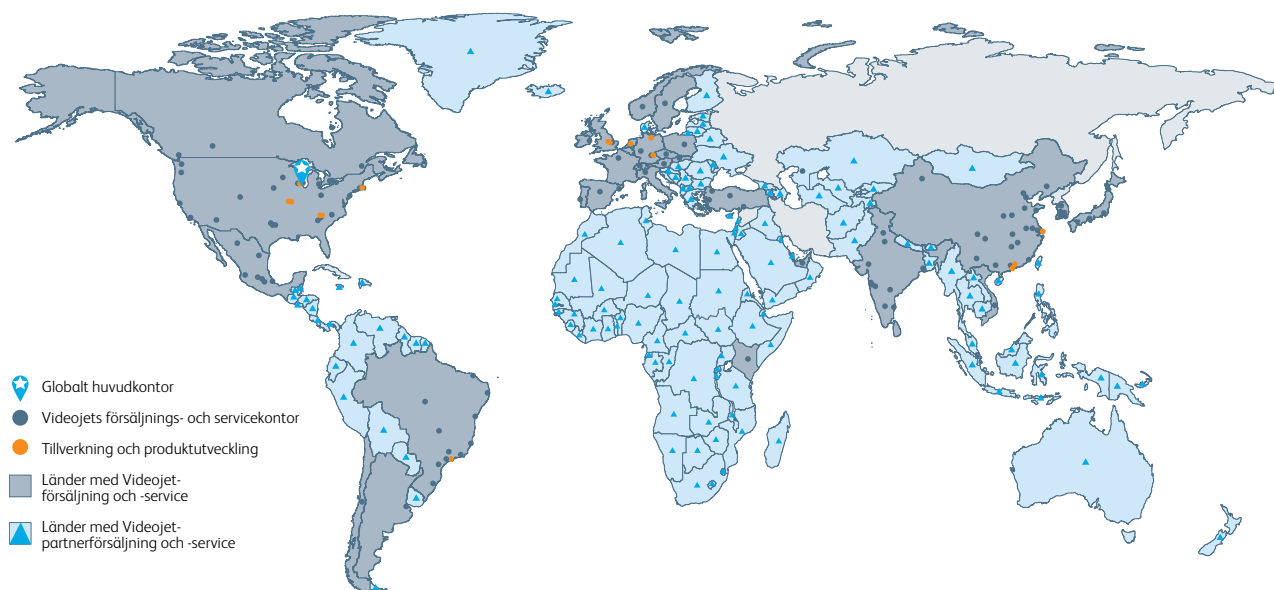
Det är en naturlig utveckling som är bra för ditt företag, och Videojet är redo att hjälpa dig från början till slut.

Sinnesro medföljer som standard

Videojet Technologies är världsledande inom branschen för produktidentifiering och tillhandahåller produkter för utskrift, kodning och märkning av produkter, användningsspecifika vätskor och tjänster för hela produktens livscykel.

Vårt mål är att samarbeta med våra kunder inom förpackade konsumtionsvaror, läkemedels- och industrivarubranscherna för att förbättra deras produktivitet, skydda och utöka deras varumärken och ligga steget före branschtrender och regelverk. Videojet har fler än 400 000 skrivare installerade över hela världen. Vi har egna kundapplikationsexperter och teknikledarskap inom kontinuerliga bläckstråleskrivare (CIJ), termiska bläckstråleskrivare (TII), lasermärkning,

termotransferskrivare (TTO), förpackningsmärkning och etikettering, samt ett brett utskriftsurval. Våra kunder förlitar sig på Videojets produkter för att skriva ut på över tio miljarder produkter varje dag. Support för försäljning, tillämpning, service och utbildning tillhandahålls i direkt drift med över 4 000 teammedlemmar i 26 länder världen över. Videojets distributionsnätverk innefattar dessutom fler än 400 distributörer och OEM:er som betjänar 135 länder.



Ring **031-7873457**
Skicka e-post till **info.se@videojet.com**
Eller besök **www.videojet.se**

Videojet Technologies Sweden
Johannefredsgatan 4
Mölndal
Sweden

© 2023 Videojet Technologies Inc. – Med ensamrätt.

Videojet Technologies Inc strävar efter att ständigt förbättra dess produkter. Vi förbehåller oss rätten att ändra design och/eller specifikationer utan föregående meddelande.

